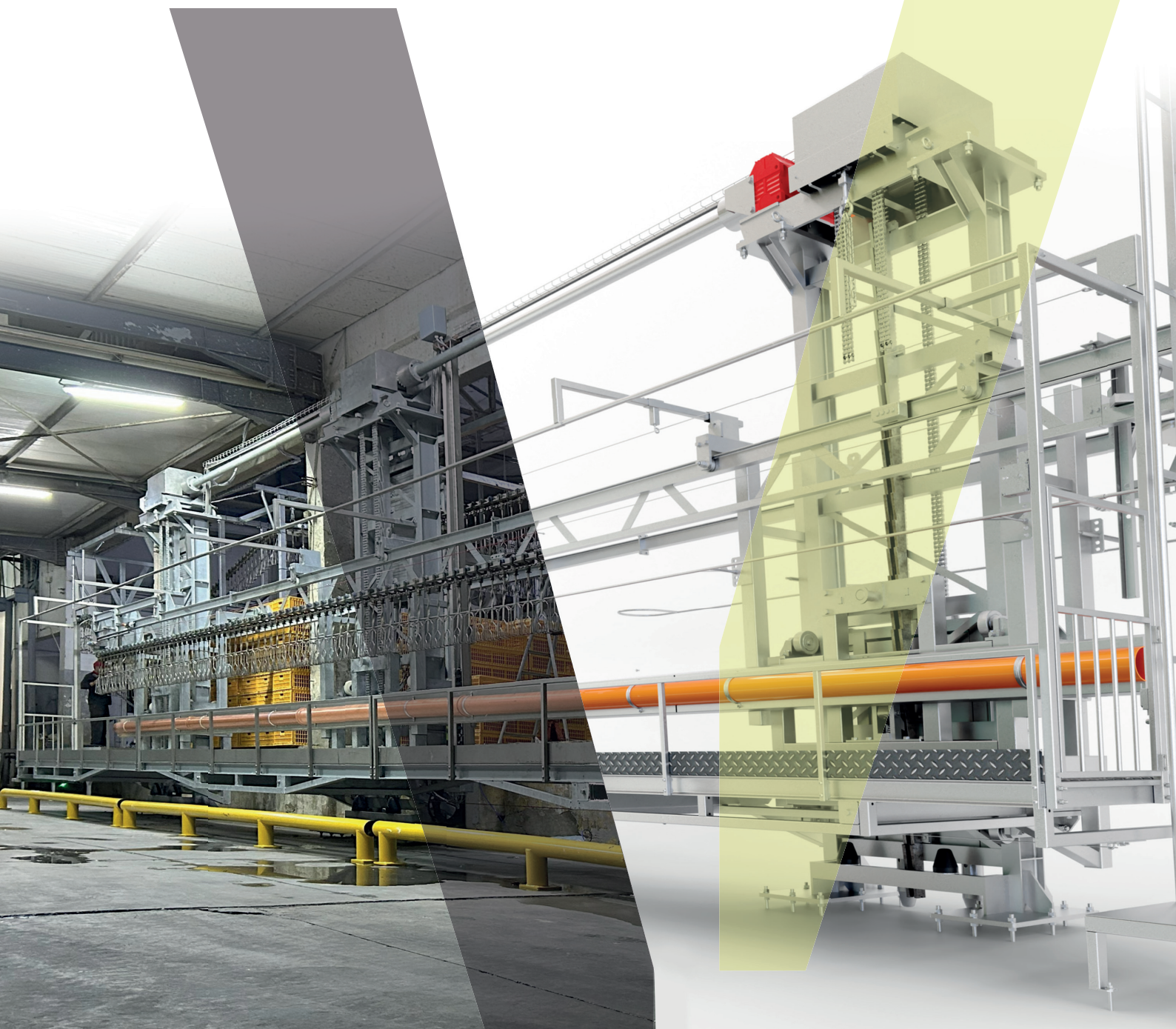


Kompleksowe rozwiązania rozładunkowe dla ubojni drobiu

automatyka w dobrej formie



Od 2017 roku tworzymy zaawansowane systemy automatyki przemysłowej, które usprawniają procesy w zakładach produkcyjnych w Polsce i na całym świecie. Nasze doświadczenie zdobyte w różnych branżach daje nam szerszą perspektywę i pozwala tworzyć rozwiązania dokładnie dopasowane do potrzeb naszych klientów.

Co nas wyróżnia?

Producent kompletnych linii technologicznych

Projektowanie, wdrażanie i uruchamianie systemów realizuje nasze własne biuro inżynierskie. To gwarancja wysokiego poziomu technicznego i pełnej kontroli nad każdym etapem realizacji.

Indywidualne podejście do każdego zakładu

Każdy projekt poprzedzamy wnikliwą analizą warunków technicznych i logistycznych. Uwzględniamy m.in. układ hali, możliwości manewrowe pojazdów, potrzeby w zakresie ergonomii i dodatkowych udogodnień.

Elastyczny zakres współpracy

Dopasowujemy zakres projektu do Twoich możliwości – technicznych i budżetowych. Niezależnie czy potrzebujesz kompletnej linii, czy rozbudowy istniejącego systemu – jesteśmy gotowi.

Własny warsztat elektryczny

Rozbudowane zaplecze techniczne pozwala nam na realizację zaawansowanych systemów.

Serwis 24/7 z dostępem zdalnym

Nasi specjaliści są dostępni całą dobę – gotowi do zdalnej diagnozy, wsparcia i szybkiego przywrócenia ciągłości pracy.

Doświadczona kadra inżynierska

Dysponujemy własnym biurem projektowym, działem automatyki i działem elektrycznym. Cały proces realizujemy wewnętrznie. Mamy pełny nadzór nad doбором komponentów, strukturą oprogramowania, harmonogramem prac oraz zgodnością z obowiązującymi normami technicznymi.

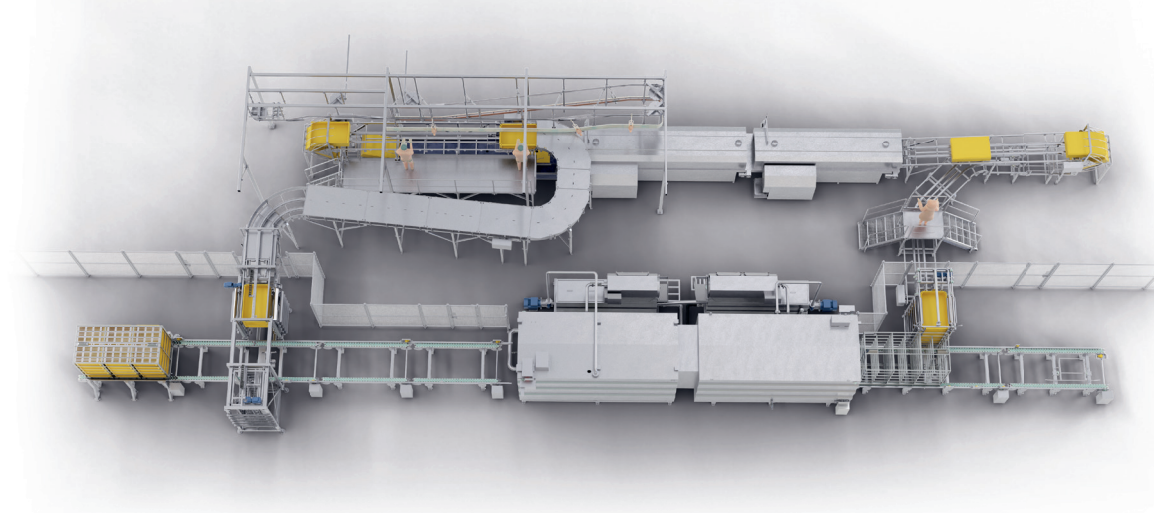
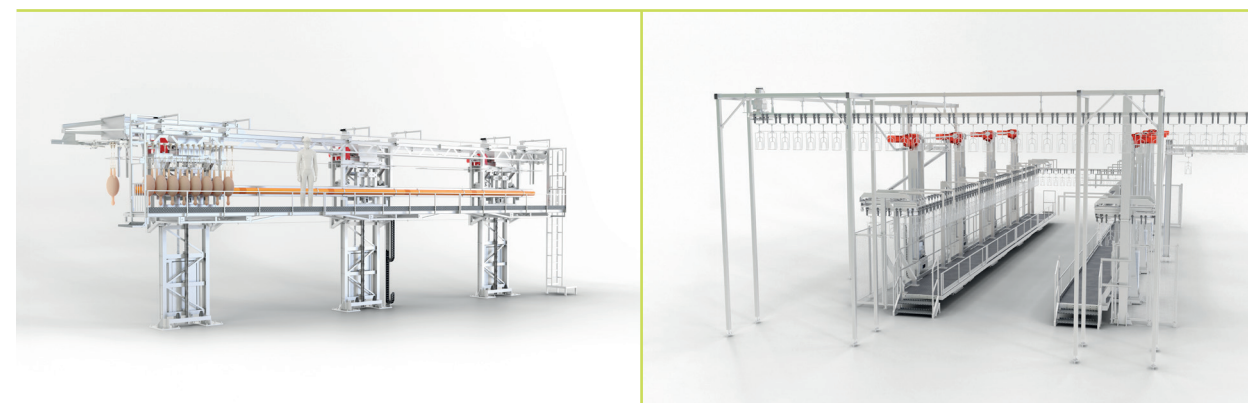
Pełne wsparcie w procesie odbiorów i certyfikacji

Udzielamy pełnego wsparcia w procesie certyfikacji i odbiorów urzędu dozоровego, włącznie z możliwością pełnego wykonania procesu. Nasi serwisanci posiadają uprawnienia dozоровe do konserwacji urządzeń po zakończeniu procesu certyfikacji.

KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIA ROZŁADUNKOWE DLA UBOJNI DROBIU

Oferujemy kompleksowe systemy rozładunkowe dla ubojni drobiu – od platform windowych dla indyka, po w pełni zautomatyzowane linie szufladowe do brojlera.

Wszystkie etapy – od projektu, przez wykonanie, po uruchomienie – realizowane są wewnętrznie, co pozwala na precyzyjne dopasowanie rozwiązań do potrzeb produkcyjnych i technicznych, a także na ich sprawną integrację z istniejącą linią ubojową.



Wspieranie lokalnych producentów maszyn
w integracji systemów sterowania i automatyki.

Dołączenie inżynierów mechaników
i rozpoczęcie prac nad autorskimi
konstrukcjami maszyn.

Dziesiątki zrealizowanych linii przemysłowych
– w pełni zaprojektowanych, wyprodukowanych
i uruchomionych w zakładach na całym świecie.

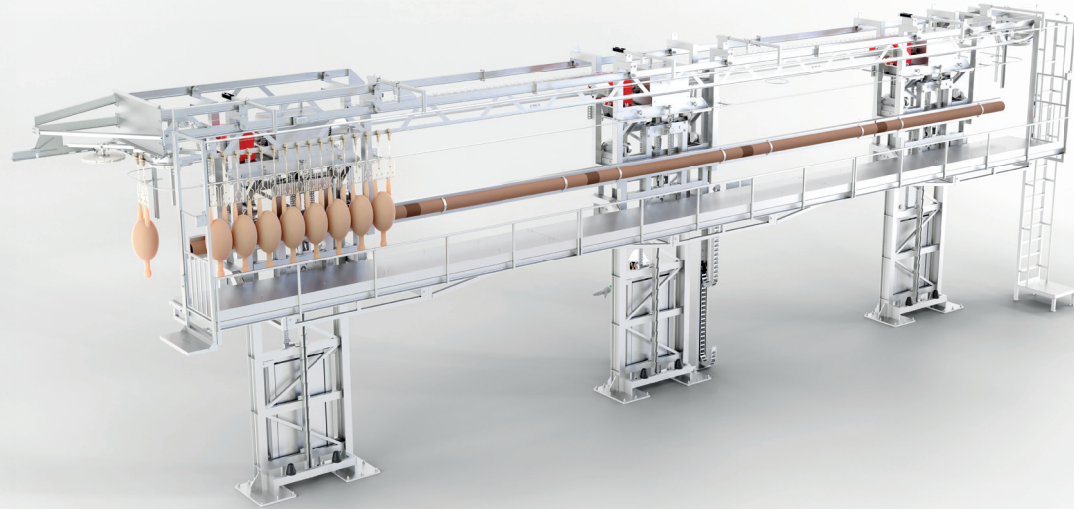
2017

Wprowadzenie kompleksowej oferty w zakresie automatyki przemysłowej: projektowanie, prefabrykacja i montaż szaf sterowniczych oraz realizacja instalacji elektrycznych.

Rozszerzenie działalności o projektowanie i budowę zintegrowanych linii produkcyjnych dostosowanych do indywidualnych potrzeb zakładów przemysłowych.

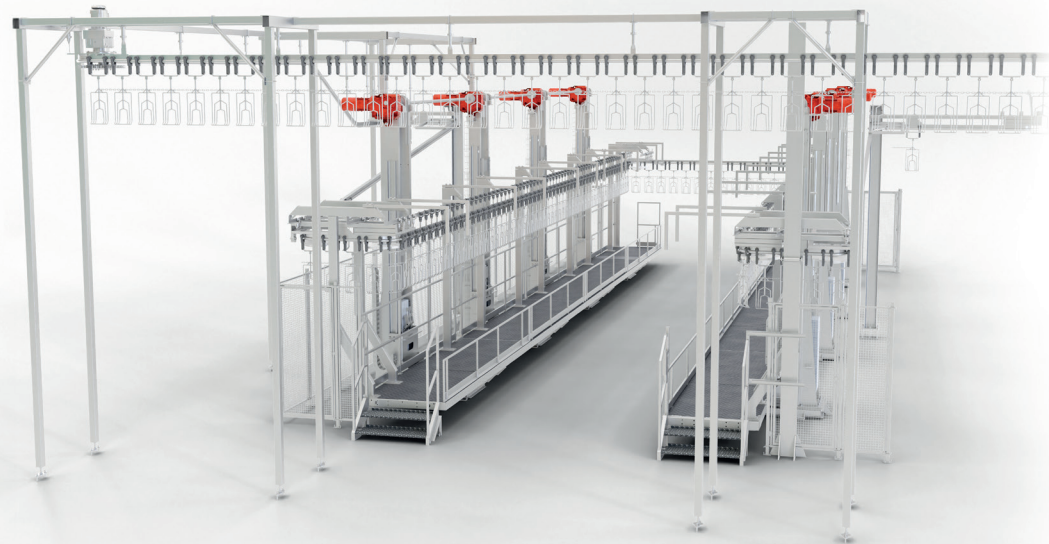
SYSTEMY PLATFORMOWE DO ROZŁADUNKU INDYKA

Zoptymalizowane pod kątem ergonomii i płynności pracy rozwiązania do rozładunku żywego indyka. W ofercie znajdują się linie jednostronne i dwustronne, dostosowane do różnych układów transportowych i specyfiki zakładu.



RSWI-1

Linia do jednoplatformowego rozładunku indyka - typ RSWI-1
wysoka wydajność | kompaktowa konstrukcja

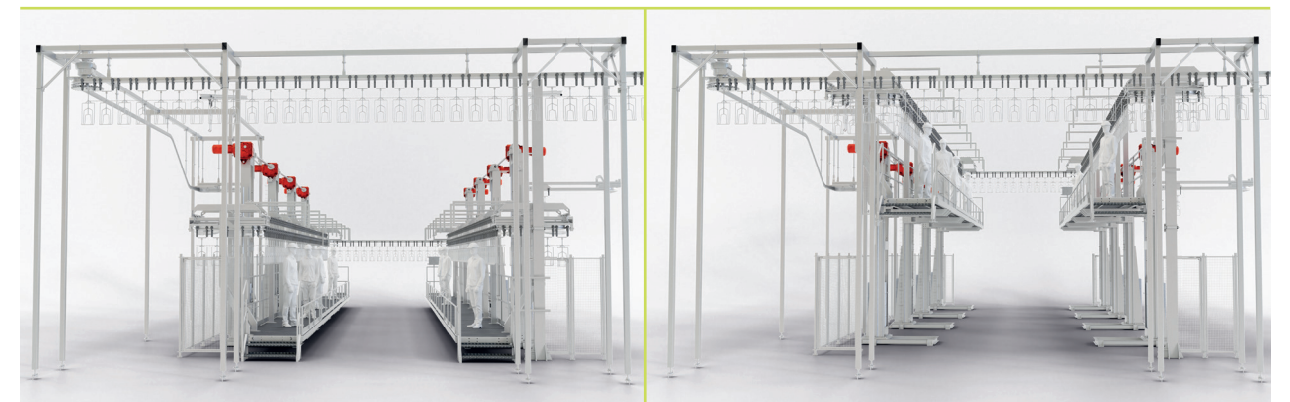


RSWI-2

Linia do dwuplatformowego rozładunku indyka - typ RSWI-2
pełna synchronizacja | minimalny czas rozładunku

Co zyskujesz dzięki tej inwestycji?

- **Redukcja czasu rozładunku i przestojów**
Skrócenie cyklu pracy i wyeliminowanie wąskich gardeł w strefie rozładunku.
- **Możliwość rozładunku z różnych wysokości**
Rampy ustawiane są na zadanej wysokości, dostosowanej do ciężarówek z drobiem.
- **Odciążenie fizyczne pracowników**
Platformy windowe dostosowują pozycję operatora do wysokości zawieszania, ograniczając wysiłek fizyczny i poprawiając bezpieczeństwo pracy.
- **Wysoka trwałość wykonania**
Trzy wersje materiałowe – w pełni nierdzewna, cynkowana lub hybrydowa (mieszana) – zapewniają dopasowanie do warunków pracy i budżetu. (Wersja hybrydowa - cynkowana konstrukcja, platforma, trasy przenośnika oraz rolki, wały nierdzewne).
- **Bezproblemowa integracja z linią ubojową**
Montaż nie wymaga kompensacji łańcucha ani instalacji dodatkowych napinaczy.
- **Możliwość rozbudowy systemu**
Modułowa konstrukcja pozwala na instalację dodatkowych komponentów, m.in. głośnicz unoszony wraz z platformą, platforma podcinającego czy moduł wykrwawiania.
- **Zdalny nadzór i monitoring procesu**
System umożliwia podgląd online, zliczanie ptaków na strzemionach oraz raportowanie danych po każdym cyklu ubojowym.
- **Łatwość czyszczenia i konserwacji**
Konstrukcja przystosowana do szybkiego mycia, z łatwym dostępem do każdej części linii.
- **Pełna zgodność z BHP i UDT**
Rozwiązania spełniają wymagania bezpieczeństwa oraz normy dozoru technicznego.

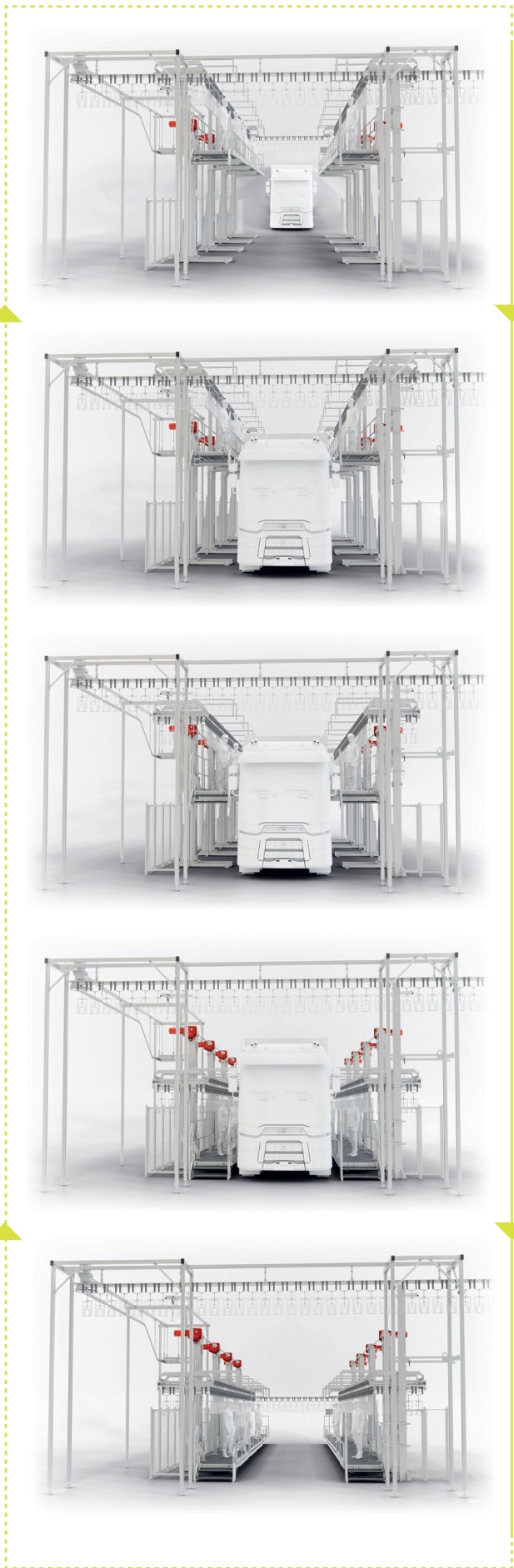


RSWI-2: Zsynchronizowany ruch obu platform pozwala na równoczesną obsługę obu stron pojazdu, co znacząco skraca czas rozładunku i zwiększa efektywność pracy.

Wybrane opcje konfiguracyjne

- **Ruchome urządzenie do elektro-ogłuszania** wbudowane w konstrukcję i unoszone wraz z linią, skracające drogę transportu zgodnie z przepisami dotyczącymi dobrostanu zwierząt.
- **System raportowania** – automatyczna rejestracja pojazdów na hali rozładunku, nadawanie indywidualnego numeru partii oraz przesyłanie danych do systemu ERP.
- **Monitoring stanu maszyny** – informacja o przeglądach i zużyciu urządzenia.

System pracy linii przebiega według następującego schematu:



01
Osiągnięcie pozycji górnej przez platformy i zezwolenie na wjazd ciężarówki
Pozycja platformy umożliwia bezpieczny wjazd pojazdu do strefy rozładunku.

02
Zatrzymanie ciężarówki w pozycji do rozładunku
Ciężarówka zostaje prawidłowo ustawiona względem systemu platform. Platformy uniesione do najwyższego poziomu umożliwiają dostęp do górnych warstw klatek w ciężarówce.

03
Rozładunek i opuszczanie platformy
Operatorzy rozpoczynają zawieszanie ptaków, a platformy stopniowo przemieszczają się w dół, zgodnie z układem klatek.

04
Osiągnięcie pozycji dolnej i zakończenie rozładunku
Po zakończeniu pracy platformy osiągają pozycję dolną.

05
Wyjazd ciężarówki
Pojazd opuszcza strefę rozładunku, a system przygotowuje się do kolejnego cyklu.

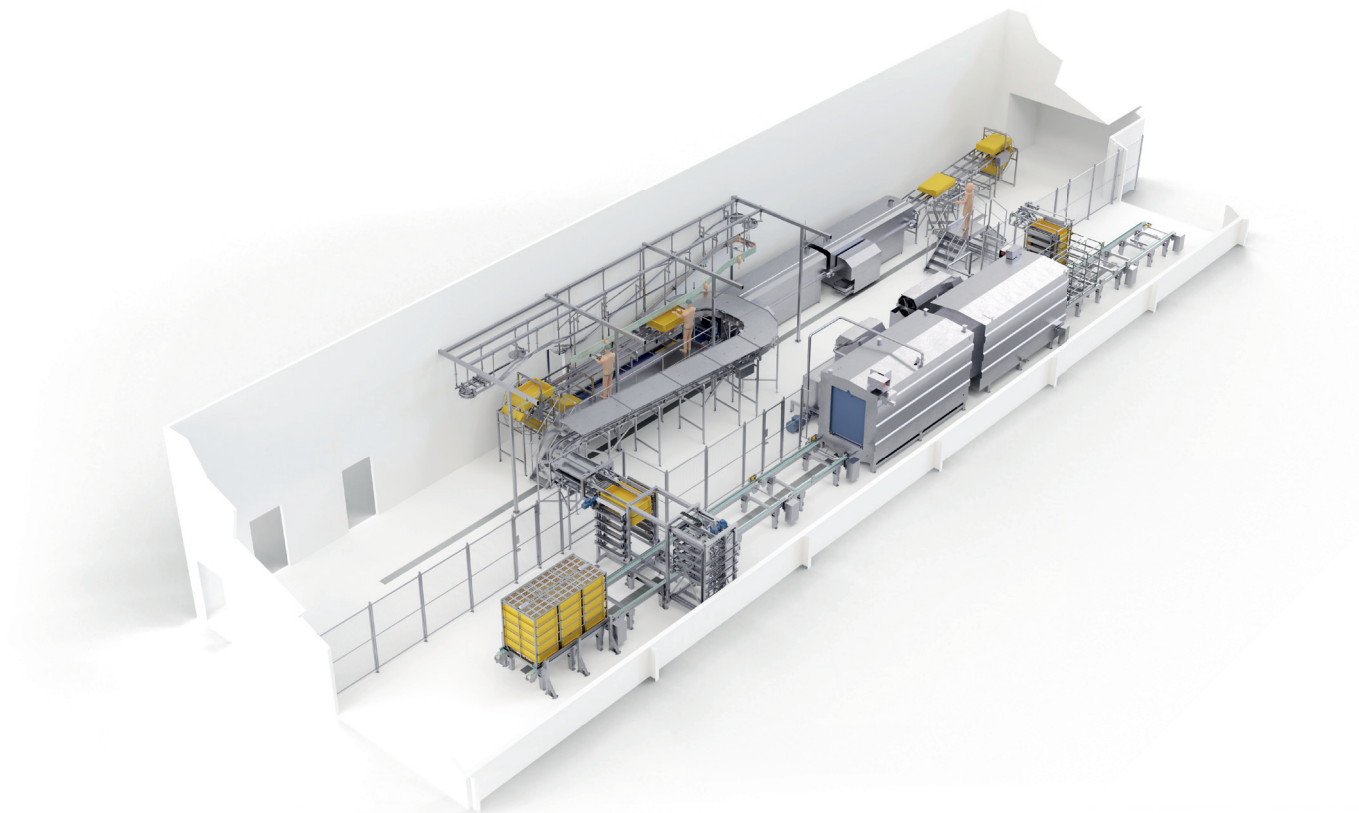
Parametry techniczne

	RSWI-1	RSWI-2
Długość platformy dostosowana do długości taboru pojazdów	14,0 – 18,0 m	14,0 – 18,0 m
Szerokość całkowita	3,0 m	10,0 m
Szerokość robocza platform	1,0 – 1,2 m	1,0 – 1,2 m
Wysokość	5,3 m	5,3 m
Masa konstrukcji	11,5 t	23 t
Rodzaj materiału konstrukcji	Stal węglowa ocynkowana/ stal nierdzewna	Stal węglowa ocynkowana/ stal nierdzewna
Moc przyłączeniowa instalacji elektrycznej	6 kW	18 kW
Prędkość podnoszenia platform	0,125 m/s	0,125 m/s
Udźwig pojedynczej platformy	1750 kg	1750 kg
Wysokość minimalna platformy	0,35 m	0,35 m
Wysokość maksymalna platformy	2,9 m	2,9 m
Liczba osób na platformie	2–6 osób lub 1000 kg	2x (2–6 osób lub 1000 kg)



LINIA DO SZUFLADOWEGO ROZŁADUNKU BROJLERA - TYP RS

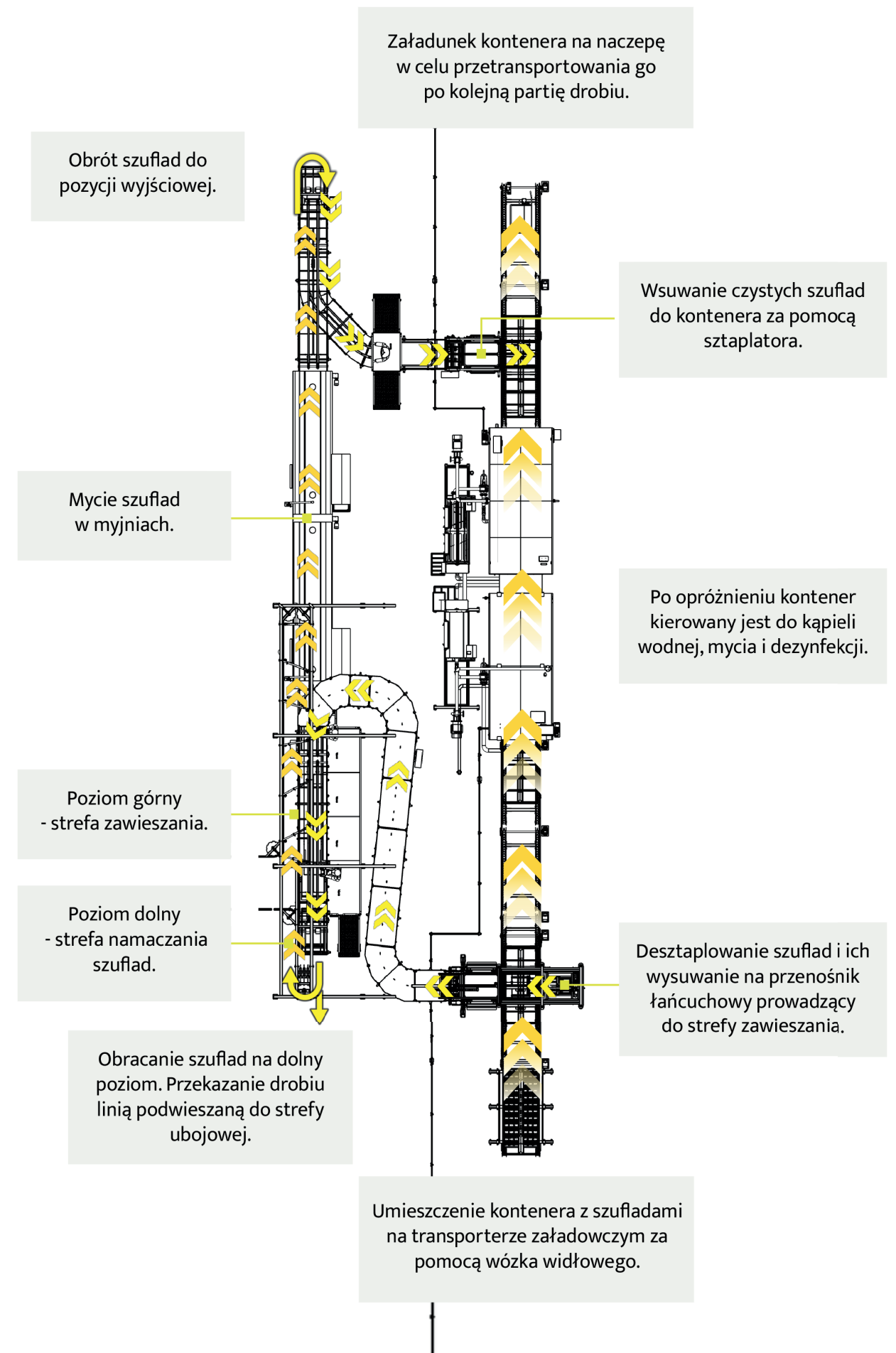
Nowoczesne rozwiązanie do rozładunku drobiu z kontenerów, zaprojektowane specjalnie dla zakładów o ograniczonej przestrzeni operacyjnej i konieczności usprawnienia procesów produkcyjnych. System łączy funkcje rozładunku, transportu, zawieszania, mycia i ponownego załadunku kontenerów i szuflad, zapewniając płynny i powtarzalny przebieg każdego cyklu.



Co zyskujesz dzięki tej inwestycji?

- **Pełna integracja z linią ubojową**
Rozwiązanie umożliwia pełną integrację z linią ubojową oraz dostosowanie do infrastruktury zakładu, przy jednoczesnym spełnieniu wymagań higienicznych i technicznych.
- **Redukcja zatrudnienia w strefie rozładunku**
Zautomatyzowany przebieg procesu znacząco ogranicza udział pracy fizycznej, poprawiając ergonomię i redukując liczbę operatorów.
- **Odporność na intensywną eksploatację**
W konstrukcji zastosowano materiały odporne na korozję i intensywne użytkowanie w środowisku przemysłu spożywczego.
- **Możliwość rozbudowy o dodatkowe funkcje**
System może być rozbudowany o funkcje ważenia, dezynfekcji oraz zdalnego nadzoru i raportowania.
- **Spełnienie wymagań higienicznych i technicznych**
Konstrukcja zgodna z przepisami BHP oraz obowiązującymi standardami dozoru technicznego.

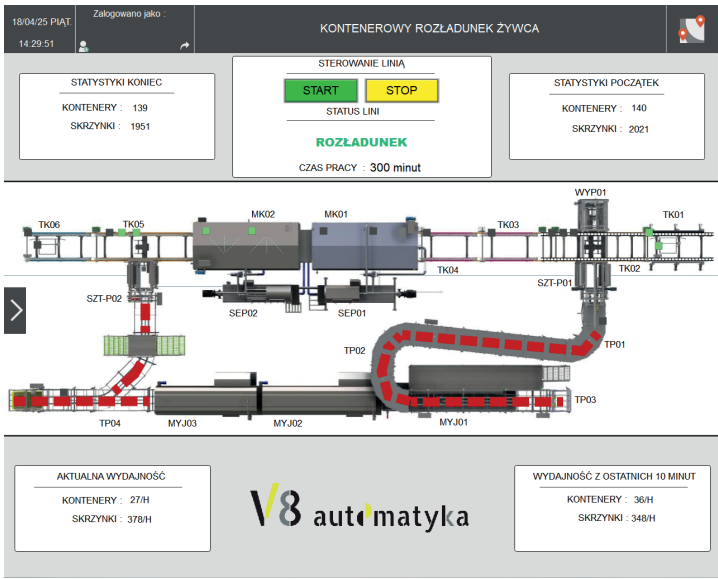
System pracy linii przebiega według następującego schematu:



Linia wyposażona jest w **autorski system monitorowania stanu maszyn**, który na bieżąco analizuje pracę podzespołów oraz stopień zużycia komponentów.

Dane przesyłane są do panelu w dziale UR, umożliwiając szybką reakcję na potencjalne nieprawidłowości oraz planowanie prac serwisowych bez zakłóceń w produkcji.

System raportowania zlicza kontenery, szuflady i sztuki drobiu, generując automatyczne zestawienia po każdym cyklu ubojowym.



Dzięki zdalnemu połączeniu z serwisem producenta możliwe jest bieżące śledzenie pracy linii oraz zdalna korekta parametrów, bez konieczności wizyty technika.

Dodatkowe cechy maszyn w linii

- Brama dezynfekcyjna z pompą 70 bar do wytwarzania mgły dezynfektantu.
- Motoreduktory malowane z zastosowaniem do warunków mokrych.
- Czujniki i komponenty elektryczne bez wtyczek, podłączane wyłącznie poprzez hermetyczne puszki przyłączeniowe.
- Transport za pomocą łańcuchów napędzanych stalowymi kołami.

System mycia i płukania

3-stopniowe mycie szuflad: 1. Przepływowa wanna namaczania 2. Myjka szuflad wysokociśnieniowa 3. Myjka szuflad ciśnieniowa z opłukiwaniem	2-stopniowe mycie kontenerów: 1. Myjnia kontenerów wstępna 2. Myjnia kontenerów zasadnicza wysokociśnieniowa z płukaniem
--	---

Wybrane opcje konfiguracyjne

System ważenia kontenerów – pomiar masy przy przyjęciu i po umyciu.
Komplet kontenerów i szuflad.

Parametry techniczne

Wydajność	560 szuflad/h
Teoretyczna wydajność ubojni	9000 kurczaków/h (przy 17 kurczakach w szufladzie)
Szerokość całkowita linii	40 m
Długość całkowita linii	12 m
Minimalna wysokość pomieszczenia	4,6 m
Moc przyłączeniowa instalacji elektrycznej	150 kW
Zapotrzebowanie na powietrze	1100 NI/min
Zapotrzebowanie na wodę do rozpoczęcia procesu mycia	15 m³
Średnie zużycie wody	0,7 – 1,1 m³/h
Liczba osób do obsługi (dla max. wydajności)	9 zawieszających + 2 wózkowych
Obsługa dwóch typów kontenerów	12 i 15 szuflad 10” H 255 mm



V8 Automatyka Sp. z o.o.

ul. Lubelska 32E

10-409 Olsztyn



+48 724 047 193

oferty@v8automatyka.pl

www.v8automatyka.pl

Nasze linie i maszyny działają w zakładach przemysłowych
w Polsce i na całym świecie.

Zapewniamy nowoczesne, wydajne i bezpieczne rozwiązania
dostosowane do potrzeb branży.

