



LINIA ROZLEWU

BRANŻA
FARMACEUTYCZNA



KARTA PRODUKTU

DOZOWANIE / NAPEŁNIANIE

- wydajność linii 250 litrów / 1 godzinę dla butelek 2 litrowych
- zakres butelek od 0,25 do 2.0 litrów
- dozowanie większych butelek możliwe na dwie dozy
- dwa niezależne systemy dozowania i nalewania

NOWOŚĆ

HIGENIC DESIGN



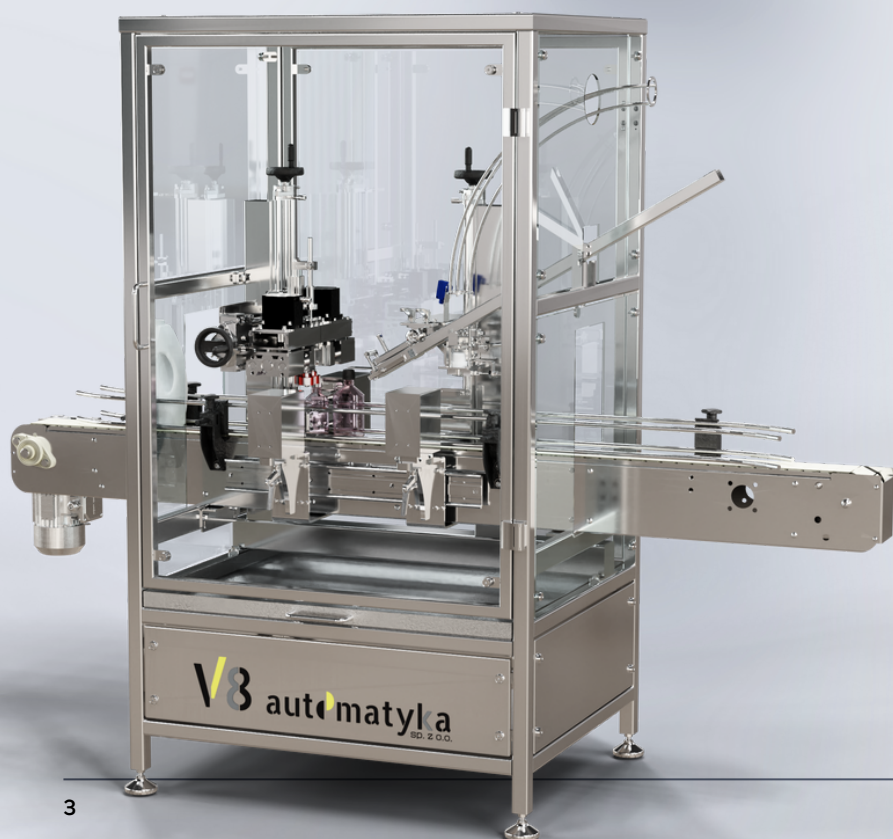
GŁÓWNE CECHY/ ZALETY

- zaprojektowana do pracy z każdym kształtem butelek posiadających płaskie dno
- dozowanie za pomocą precyzyjnych cylindrów sterowanych serwo, co gwarantuje dokładne ilości w każdej butelce
- higieniczne wykonanie
- głowica nalewająca zawsze pod lustrem płynu zapobiega jego pienieniu, zwiększa wydajność i oszczędza czas
- niezależne systemy dozowania i nalewania zapewniają ciągłość pracy, co jest bardzo ważne w przypadku produkcji na większą skalę

KORKOWANIE/ ZAKRĘCANIE

- wydajność modułu zakręcania 120 butelek na godzinę
- maksymalne parametry butelek wysokość=310mm szerokość=130mm, długość=250mm
- zakres butelek od 0,25 do 2.0 litrów
- automatyczne nakładanie zakrętek z góry lub automatyczne pobieranie zakrętek przez butelkę bezpośrednio z szyny
- zakrętarka z 4 głowicami z dociskiem górnym

NOWOŚĆ



GŁÓWNE CECHY/ ZALETY

- posiadamy dwie metody nakładania zakrętek na butelki
- nasz produkt oferuje pełną regulację w zakresie wysokości i odległości
- dzięki higienicznemu wykonaniu, zapewniamy bezpieczeństwo użytkowania
- wkładanie zakrętek w pakietach pozwala na skrócenie czasu uzupełniania szyny
- wymienne chwytaki pozwalają na solidny uchwyt butelek o różnych kształtach

DRUKOWANIE LOT ETYKIETOWANIE



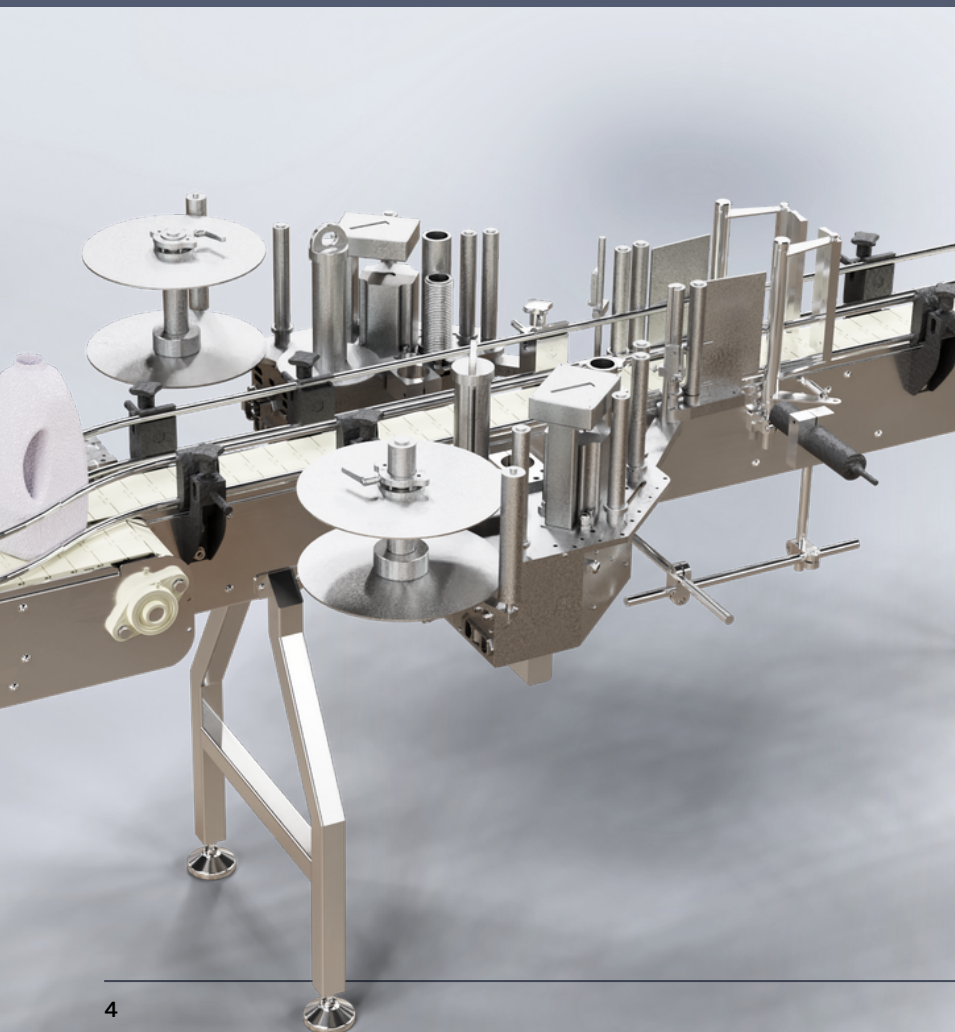
- automat nanosi etykiety samoprzylepne z dużą precyzją dzięki zastosowaniu silnika krokowego o momencie obrotowym 8,5 Nm oraz synchronizacji prędkości podawania etykiet z prędkością produktu w zakresie od 5 do 35 metrów na minutę
- dwustronne etykietowanie
- obsługa butelek okrągłych i owalnych

NOWOŚĆ



GŁÓWNE CECHY/ ZALETY

- kompaktowa konstrukcja w pełni zaspokaja potrzeby większości użytkowników etykiet samoprzylepnych
- higieniczne wykonanie zapewnia bezpieczeństwo użytkowania
- możliwość podłączenia drukarki dat
- dwustronne naklejanie etykiet pozwala zaoszczędzić czas
- wysoka powtarzalność



STÓŁ ODBIORCZY OBROTOWY

- stół odbiera butelki i służy jako bufor przed pakowaniem
- regulowana prędkość obrotów zależna od wydajności linii nalewania

NOWOŚĆ

HIGENIC DESIGN



GŁÓWNE CECHY/ ZALETY

- dzięki prostej konstrukcji urządzenie działa niezawodnie
- bezpieczeństwo użytkowania zapewnia higieniczne wykonanie
- nowe butelki zajmują miejsce przy wejściu na stół dzięki kierowaniu ich do środka stołu
- dzięki zastosowaniu rolek poliuretanowych, praca urządzenia jest cicha



LINIA ROZLEWU + MIESZALNIK PROCESOWY WRAZ ZE STACJĄ GRZANIA

- do naszej linii produkujemy także mieszalniki procesowe wraz z systemem grzania i chłodzenia,
- kompleksowo podłączamy mieszalnik ze zbiornikiem buforowym rozlewu.
- automatyzujemy całą linię

KOMPLEKSOWO

HYGIENIC DESIGN AND CIP INSTRUMENTATION



MIESZALNIK PROCESOWY

- zbiornik o pojemności 250 litrów,
- mieszadło kotwiczne z regulacją obrotów, pracujące dwukierunkowo, skrobaki PTFE
- mieszadło statyczne,
- system dozowania i ważenia
- wziernik z wycieraczką
- lampka
- dwa niezależne płaszcze cieplne

OPCJA

HIGENIC DESIGN



GŁÓWNE CECHY/ ZALETY

- zastosowanie mieszadła kotwiczowego obrotowego ze skrobakami oraz mieszadła statycznego gwarantuje jednorodność produktu,
- system mycia i dezynfekcji CIP oraz SIP zapewnia pełną sterylność całej instalacji,
- układ zróżnicowanych zaworów dozuje precyzyjnie płyny a zestaw tensometrów kontroluje ich masę,
- podział stref wymiany ciepła pozwala na oszczędność energii.

STACJA GRZEWczo- CHŁODZĄCA



- urządzenie służy do grzania i chłodzenia płaszcza mieszalnika,
- regulowana temperatura, czas, moc grzania i chłodzenia.
- medium chłodzące: glikol / woda lodowa
- pompy obiegowe

OPCJA

KONTROLA PROCESU



GŁÓWNE CECHY/ ZALETY

- grzałka konwencjonalna 45kW zapewnia stabilną temperaturę grzania,
- trzy wymienniki dostarczają ciepło do trzech rodzajów mediów,
- urządzenie mobilne
- istnieje możliwość ogrzewania wody procesowej, która może być wykorzystywana zarówno w procesie produkcyjnym, jak i do mycia.
- specjalnie zaprojektowany układ chroni system przed wstrząsami cieplnymi podczas zmian temperatury grzania i chłodzenia.

